



สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอลับแล

เลขที่รับ..... 125

วันที่..... 30 ส.ค. 69

เวลา.....

ที่ อต ๐๐๒๓.๕/ว ๒๗๐

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอ ทุกอำเภอ, ที่ทำการองค์การบริหารส่วนจังหวัดอุตรดิตถ์ และสำนักงานเทศบาลเมืองอุตรดิตถ์

จังหวัดอุตรดิตถ์ ได้รับแจ้งจากกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นได้มีหนังสือ ส่วนที่สุด ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๕๘๖๑ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๙ แจ้งบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและปฏิบัติ นั้น

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นขอเรียนว่า สำนักงานประมาณได้ปรับปรุงรายละเอียด รายการและคุณลักษณะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วย รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการ เครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้นหรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ จึงขอแจ้งการปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ มายังจังหวัด เพื่อแจ้งให้องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติต่อไป รายละเอียด ปรากฏตาม QR Code ท้ายหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๒๕๒ ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม ๒๕๖๙ ที่ส่งมาพร้อมนี้ สำหรับสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอ ให้แจ้งองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ ทราบด้วย



สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอลับแล

ที่ อต. ๐๐๒๓.๑๕/ว. 193 วันที่ 30 ส.ค. 69

เรียน นายกเทศมนตรีตำบล.....

นายก อบต.

เพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

(Signature)

(นางสาววิภาดา มีรุ่งเรือง)

ท้องถิ่นอำเภอลับแล

กลุ่มงานการเงินบัญชี และการตรวจสอบ

โทร. ๐๕๕ - ๔๐๓๐๐๘ ต่อ ๕



สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดอุดรธานี

เลขที่รับ..... 2117

วันที่..... 20 มี.ค. 2569

เวลา.....

บ.ท. บ.ด. ส.ส. ก.ม. ก.ง. น.น.

ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๕๐๐

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

ตามที่ กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นได้มีหนังสือ ค่วนที่สุด ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๕๘๖๑ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘ แจ้งบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติ นั้น

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นขอเรียนว่า สำนักงบประมาณได้ปรับปรุงรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วย รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้น หรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ จึงขอแจ้งการปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ เพื่อแจ้งให้ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติต่อไป รายละเอียดปรากฏตาม QR Code ท้ายหนังสือนี้

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๙



สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น

กลุ่มงานการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๐๐ ต่อ ๑๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dla.go.th

ผู้ประสานงาน : นายศุภสิทธิ์ ศรีเจตีย์

นางสาวอารีย์ กุลอึ้ง โทร. ๐๙๒ ๑๒๒๘๑๐๑